



CN FANUC - PRISE EN MAIN MANIPULATION ET PROGRAMMATION ISO FRAISAGE

PUBLIC

- Opérateurs sur machines-outils
- Programmeurs
- Responsables de production
- Chefs d'atelier

PREREQUIS

Connaître l'usinage des métaux sur machines conventionnelles
Maîtriser la lecture de plan et la trigonométrie

MODALITES PEDAGOGIQUES

- Mises en situations professionnelles sur plateaux techniques sécurisés intégrant les technologies fondamentales et avancées
- Exploitation d'outils numériques de conception / programmation / simulation / optimisation
- Simulateurs (PC portable et machine HAAS)

MODALITES DE SUIVI ET D'EVALUATION

- Exercices

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Connaître l'arborescence et la navigation dans la CN
- Connaître les principes de base en programmation
- Créer ou modifier un programme CN
- Simuler un programme d'usinage

PROGRAMME

Connaître le fonctionnement de la CN

- Arborescence de la commande numérique
- Analyse du panneau de commande et des touches d'opérations automatiques

Réglages des origines (machine et programme)

Système de références (origines machines et programme)
Recherche du zéro machine

Choisir et régler les outils

Définition des outils
Tables d'outils
Modification des dimensions d'un outil

Elaborer des programmes et choisir les cycles d'usinage les plus adaptés

Structure générale d'un programme
Format d'écriture
Langage ISO
Les codes G et M
Les cycles (tournage ou fraisage)
Création de profils dans programme ou sous-programme
Compensation de rayon de fraise
Rappel de ligne
Appel de sous-programme
Gestion de programme : modification, suppression

Tester ses programmes

Accès à la table de programme pièces
Sélection d'un programme pièce
Édition d'un programme



1 950 € HT
par personne



1 à 6
participants



5 jours



Planification tout au long de
l'année, sur réservation

N° déclaration d'activité
72 33 000 12 33
SIRET – 781843073
NAF – 8532Z
N° Qualiopi – 8575624